new blow.
EMBALAGENS

Soluções inovadoras em embalagens plásticas de **alta qualidade** para atender às necessidades de diversos setores industriais.



new blow.
EMBALAGENS

Propósito: Transformar nossa paixão por embalagens em soluções inovadoras de alta qualidade, com sustentabilidade, agilidade e segurança para atender diversos setores industriais.

Visão: Promover a excelência e sustentabilidade no seguimento de bombonas plásticas, transformando a realidade dos usuários de nossos produtos, objetivando moldar o futuro da indústria de embalagens.

Valores: Valorizamos relacionamentos de parceria com nossos clientes, colaboradores e fornecedores, buscando comunicação transparente para alcançar objetivos compartilhados. Buscamos continuamente agregar valor aos nossos clientes, oferecendo soluções personalizadas que atendam às suas necessidades e os ajudem a prosperar. Abraçamos uma mentalidade de aprendizado constante, buscando sempre aprimorar nossos conhecimentos e habilidades para nos mantermos na vanguarda da indústria.

Ética: Atuamos com honestidade, integridade em todas as nossas interações, mantendo nossos compromissos e tratando todas as partes interessadas com respeito e consideração.



Fabricamos embalagens plásticas, combinando criatividade, inovação e sustentabilidade, estamos moldando o futuro da indústria de embalagens.

Fundada em 2020, nossa jornada tem sido marcada por nossa paixão pela **excelência** e pela **busca constante de soluções que elevam as expectativas de nossos clientes.**

Nossa equipe é composta por profissionais experientes e dedicados, comprometidos em oferecer produtos e serviços excepcionais.

SOBRE A newblow.

NewBlow Embalagens - 55 (11) 5080.8120 | contato@newblow.com.br | newblow.com.br | Fábrica: Estrada do Bonsucesso, 2199 - Galpão B3 - Rio Abaixo - Itaquaquecetuba/SP | Administrativo: Rua Dr. Thirso Martins, 100 – Sala 109 – Vila Mariana - São Paulo/SP

Soluções robustas e duráveis para transporte e armazenamento de cargas.

Bombonas Plásticas: Ampla gama de tamanhos e capacidades para armazenamento seguro de líquidos e produtos químicos.

Embalagens Personalizadas: Logotipos, rótulos fundidos (InMold) ou rótulos adesivos, o que facilita a identificação e rastreabilidade.

NOSSA LINHA DE produtos



Tampas e acessórios



Bombona NB STD - 5l

Bombona NBA C95 - 5l

Frascos NBA - 1l



Bombonas NB
12,5l, 20l, 25l e 30l



Bombonas NBA
10l, 20l e 25l

NewBlow Embalagens - 55 (11) 5080.8120 | contato@newblow.com.br | newblow.com.br | Fábrica: Estrada do Bonsucesso, 2199 - Galpão B3 - Rio Abaixo - Itaquaquecetuba/SP | Administrativo: Rua Dr. Thirso Martins, 100 – Sala 109 – Vila Mariana - São Paulo/SP

Frasco
NBA 1 Litro

- **Capacidade Volumétrica:** 1 litro
- **Head Space:** 15%
- **Material:** Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- **Cores:** Branca, Natural e Azul**
- **Dimensões (mm):** Ø 88 x 195
- **Diâmetro do bocal (mm):** 45, 63 ou 63 Flush
- **Peso Padrão:** 90g
- **Indicação:** Produtos Líquidos

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Embalagens Personalizadas

Logotipos, rótulos fundidos (In mold) ou rótulos adesivos, o que facilita a identificação e rastreabilidade

NOSSA LINHA DE
produtos

NewBlow Embalagens - 55 (11) 5080.8120 | contato@newblow.com.br | newblow.com.br | Fábrica: Estrada do Bonsucesso, 2199 - Galpão B3 - Rio Abaixo - Itaquaquecetuba/SP | Administrativo: Rua Dr. Thirso Martins, 100 – Sala 109 – Vila Mariana - São Paulo/SP

Bombona
NBA C95 5 Litros

- **Capacidade Volumétrica:** 05 litros
- **Head Space:** 18%
- **Material:** Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- **Cores: Branca,** Natural e Azul**
- **Dimensões (mm):** 140 x 188 x 318
- **Diâmetro do bocal (mm):** 45, 63 ou 63 Flush
- **Peso Padrão:** 250g
- **Indicação:** Produtos Líquidos

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Embalagens Personalizadas

Logotipos, rótulos fundidos (In mold) ou rótulos adesivos, o que facilita a identificação e rastreabilidade

NOSSA LINHA DE
produtos

NewBlow Embalagens - 55 (11) 5080.8120 | contato@newblow.com.br | newblow.com.br | Fábrica: Estrada do Bonsucesso, 2199 - Galpão B3 - Rio Abaixo - Itaquaquecetuba/SP | Administrativo: Rua Dr. Thirso Martins, 100 – Sala 109 – Vila Mariana - São Paulo/SP

Bombona
NBA 10 Litros

- **Capacidade Volumétrica:** 10 litros
- **Head Space:** 15%
- **Material:** Polietileno de alta densidade(PEAD) virgem ou PCR*
- **Cores:** Branca, Natural e Azul**
- **Dimensões (mm):** 192 x 232 x341
- **Diâmetro do bocal (mm):** 63
- **Peso Padrão:** 550g
- **Indicação:** Produtos Líquidos

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Exemplo de empilhamento das bombonas. Densidade considerada de 1,0 kg/L.



Embalagens Personalizadas

Logotipos, rótulos fundidos (In mold) ou rótulos adesivos, o que facilita a identificação e rastreabilidade

NOSSA LINHA DE
produtos

Bombona
NBA 20 Litros

- **Capacidade Volumétrica:** 20 litros
- **Head Space:** 14%
- **Material:** Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- **Cores:** Branca, Natural e Azul**
- **Dimensões (mm):** 228 x 328 x 382
- **Diâmetro do bocal (mm):** 45, 60, 63
- **Peso Padrão:** 1.100g
- **Indicação:** Produtos Líquidos
- **Homologação:** Terrestre

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Exemplo de empilhamento das bombonas. Densidade considerada de 1,0 kg/L.



Embalagens Personalizadas

Logotipos, rótulos fundidos (In mold) ou rótulos adesivos, o que facilita a identificação e rastreabilidade

NOSSA LINHA DE
produtos

NewBlow Embalagens - 55 (11) 5080.8120 | contato@newblow.com.br | newblow.com.br | Fábrica: Estrada do Bonsucesso, 2199 - Galpão B3 - Rio Abaixo - Itaquaquecetuba/SP | Administrativo: Rua Dr. Thirso Martins, 100 – Sala 109 – Vila Mariana - São Paulo/SP

Bombona
NBA 25 Litros

- **Capacidade Volumétrica:** 25 litros
- **Head Space:** 14%
- **Material:** Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- **Cores:** Branca, Natural e Azul**
- **Dimensões (mm):** 228 x 328 x 449
- **Diâmetro do bocal (mm):** 63
- **Peso Padrão:** 1.250g
- **Indicação:** Produtos Líquidos

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Exemplo de empilhamento das bombonas. Densidade considerada de 1,0 kg/L.



Embalagens Personalizadas

Logotipos, rótulos fundidos (In mold) ou rótulos adesivos, o que facilita a identificação e rastreabilidade

NOSSA LINHA DE
produtos

Bombona
NB 5 Litros - Standard

- **Capacidade Volumétrica:** 05 litros
- **Head Space:** 4%
- **Material:** Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- **Cores:** Branca, Natural e Azul**
- **Dimensões (mm):** 132 x 190 x 289
- **Diâmetro do bocal (mm):** 42
- **Peso Padrão:** 160g
- **Indicação:** Produtos Líquidos

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Embalagens Personalizadas

Logotipos, rótulos fundidos (In mold) ou rótulos adesivos, o que facilita a identificação e rastreabilidade

NOSSA LINHA DE
produtos

Bombona
NB 12,5 Litros

- **Capacidade Volumétrica:** 12,5 litros
- **Head Space:** 7%
- **Material:** Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- **Cores:** Branca, Natural e Azul**
- **Dimensões (mm):** 225 x 245 x 312
- **Diâmetro do bocal (mm):** 63
- **Peso Padrão:** 700g
- **Indicação:** Produtos Líquidos

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Exemplo de empilhamento das bombonas. Densidade considerada de 1,0 kg/L.



Embalagens Personalizadas

Logotipos, rótulos fundidos (In mold) ou rótulos adesivos, o que facilita a identificação e rastreabilidade

NOSSA LINHA DE
produtos

Bombona
NB 20 Litros

- **Capacidade Volumétrica:** 20 litros
- **Head Space:** 7%
- **Material:** Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- **Cores:** Branca, Natural e Azul**
- **Dimensões (mm):** 260 x 300 x 365
- **Diâmetro do bocal (mm):** 60, 63
- **Peso Padrão:** 1.060g
- **Indicação:** Produtos Líquidos
- **Homologação:** Terrestre

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Exemplo de empilhamento das bombonas. Densidade considerada de 1,0 kg/L.



Embalagens Personalizadas

Logotipos, rótulos fundidos (In mold) ou rótulos adesivos, o que facilita a identificação e rastreabilidade

NOSSA LINHA DE
produtos

Bombona
NB 25 Litros



Exemplo de empilhamento das bombonas. Densidade considerada de 1,0 kg/L.

- **Capacidade Volumétrica:** 25 litros
- **Head Space:** 6%
- **Material:** Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- **Cores:** Branca, Natural e Azul**
- **Dimensões (mm):** 260 x 300 x 460
- **Diâmetro do bocal (mm):** 60, 63
- **Peso Padrão:** 1.250g
- **Indicação:** Produtos Líquidos
- **Homologação:** Terrestre

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Embalagens Personalizadas

Logotipos, rótulos fundidos (In mold) ou rótulos adesivos, o que facilita a identificação e rastreabilidade

NOSSA LINHA DE
produtos

NewBlow Embalagens - 55 (11) 5080.8120 | contato@newblow.com.br | newblow.com.br | Fábrica: Estrada do Bonsucesso, 2199 - Galpão B3 - Rio Abaixo - Itaquaquecetuba/SP | Administrativo: Rua Dr. Thirso Martins, 100 – Sala 109 – Vila Mariana - São Paulo/SP

Bombona
NB 30 Litros

- **Capacidade Volumétrica:** 30 litros
- **Head Space:** 5%
- **Material:** Polietileno de alta densidade (PEAD) virgem ou PCR*
- **Cores:** Branca, Natural e Azul**
- **Dimensões (mm):** 260 x 300 x 530
- **Diâmetro do bocal (mm):** 60, 63
- **Peso Padrão:** 1.500g
- **Indicação:** Produtos Líquidos
- **Homologação:** Terrestre

* Apta para aplicação de barreira com flúor ** Demais cores sob consulta



Exemplo de empilhamento das bombonas. Densidade considerada de 1,0 kg/L.



Embalagens Personalizadas

Logotipos, rótulos fundidos (In mold) ou rótulos adesivos, o que facilita a identificação e rastreabilidade

NOSSA LINHA DE
produtos



bombonas

Bombona plástica, é um recipiente de armazenamento feito de plástico robusto e durável, geralmente polietileno de alta densidade (PEAD).

Projetada para conter líquidos ou produtos químicos de maneira segura e eficiente. Nossas bombonas são frequentemente utilizadas para o armazenamento, transporte e distribuição de substâncias líquidas, produtos químicos, solventes, óleos, alimentos líquidos, produtos farmacêuticos, entre outros onde o armazenamento seguro de líquidos é necessário. Nossas bombonas são fabricadas para serem resistentes a impactos, vazamentos e intempéries. Elas podem possuir diferentes tipos de tampas ou vedantes para garantir a segurança do conteúdo e facilitar o manuseio.

Conheça melhor nossos produtos

- **Armazenamento de Líquidos e Produtos Químicos:**
  Armazenar e transportar líquidos, produtos químicos, solventes, óleos, tintas, aditivos industriais e outros materiais líquidos em grande quantidade.

- **Setor Alimentos e Bebidas:**
  Armazenar e transportar ingredientes, xaropes, concentrados, óleos e outros produtos em grandes volumes. Também pode ser usado para o transporte de ingredientes para processamento ou distribuição.

- **Armazenamento de Resíduos:**
  Armazenamento temporário e transporte de resíduos industriais, perigosos e não perigosos.

- **Indústria Farmacêutica:**
  Armazenar e transportar ingredientes, produtos químicos e materiais para pesquisa e desenvolvimento.

bombonas aplicações

- **Setor Agrícola:**
  Armazenar e transportar fertilizantes, pesticidas, produtos agroquímicos e até mesmo para coleta e armazenamento temporário de leite em algumas regiões.

- **Setor Automotivo:**
  Armazenar e transportar óleos, fluidos de refrigeração, fluidos de freio e outros fluidos automotivos.

- **Produtos de Limpeza e Higiene:**
  Armazenar e transportar produtos de limpeza, desinfetantes, detergentes e outros produtos químicos usados na limpeza industrial ou comercial.

- **Indústria de Cosméticos e Cuidados Pessoais:**
  Armazenar e transportar ingredientes, produtos químicos e materiais usados na produção de cosméticos e produtos de cuidados pessoais.

- **Indústria de Tintas e Revestimentos:**
  Armazenar e transportar tintas, vernizes, revestimentos e outros produtos químicos usados na indústria de acabamento.

- **Indústria Petroquímica e de Energia:**
  Armazenar e transportar produtos petroquímicos, óleos de operações, lançamentos industriais e outros fluidos utilizados na produção de energia.

- **Setor de Limpeza e Desinfecção:**
  Armazenar e transportar produtos químicos de limpeza e contaminação industrial e comercial.

NewBlow Embalagens - 55 (11) 5080.8120 | contato@newblow.com.br | newblow.com.br | Fábrica: Estrada do Bonsucesso, 2199 - Galpão B3 - Rio Abaixo - Itaquaquecetuba/SP | Administrativo: Rua Dr. Thirso Martins, 100 – Sala 109 – Vila Mariana - São Paulo/SP

vantagens DAS embalagens

- **Durabilidade e Resistência:**
  Feitas de materiais plásticos de alta qualidade que protegem o conteúdo contra danos e vazamentos.
- **Versatilidade:**
  Adequadas para diversas indústrias, como química, alimentícia, farmacêutica e agrícola.
- **Segurança:**
  Sistemas de vedação e fechamento garantem a integridade do conteúdo durante o transporte e armazenamento.
- **Sustentabilidade:**
  Compromisso com materiais recicláveis e práticas responsáveis de produção.
- **Customização:**
  Possibilidade de adaptar as embalagens de acordo com as necessidades e identidade da marca

inovação

A inovação em nossa fábrica é impulsionada por uma combinação de pesquisa e desenvolvimento interno, parcerias com fornecedores de materiais e tecnologia, feedback dos clientes e monitoramento das tendências do mercado.

A chave é entender as necessidades do mercado, as regulamentações relevantes e as oportunidades para melhorar a funcionalidade,a sustentabilidade e a eficiência das bombonas produzidas, além do acompanhamento de tendências e tecnologias emergentes na indústria de embalagens.



sustentabilidade

O compromisso contínuo com a sustentabilidade pode gerar benefícios ecológicos, ambientais e sociais.

- **Uso de Plástico Reciclado:**
  Incorporar plástico reciclado na produção de novos produtos, com dependência de matérias-primas virgens e incentivando a economia circular.
- **Eficiência Energética:**
  Implementar medidas para reduzir o consumo de energia durante os processos de produção, como a adoção de equipamentos mais eficientes e otimização de otimização.
- **Design Sustentável:**
  Projetar produtos e embalagens com foco na redução do uso de plástico, otimização de embalagens e facilidade de reciclagem.
- **Programas de Educação e Conscientização:**
  Educar funcionários, clientes e partes interessadas sobre a importância da redução de plásticos, reciclagem e práticas de consumo.
- **Engajamento dos Funcionários:**
  Envolver os funcionários no esforço de sustentabilidade por meio de programas de sensibilização, treinamentos e ações participativas.

NewBlow Embalagens +55 (11) 5080.8120 | contato@newblow.com.br | newblow.com.br | Fábrica: Estrada do Bonsucesso, 2199 - Galpão B3 - Rio Abaixo - Itaquaquecetuba/SP | Administrativo: Rua Dr. Thirso Martins, 100 – Sala 109 – Vila Mariana - São Paulo/SP

É importante destacar que, embora o uso de polietileno pós-consumo tenha muitas vantagens, também apresenta desafios, como a qualidade variável do material reciclado e a necessidade de infraestruturas de reciclagem sólidas. No entanto, de maneira geral, o uso de polietileno pós-consumo é um passo positivo em direção à redução do impacto ambiental associado aos plásticos de uso único.

PCR
Polietileno
pós-consumo

O uso e a promoção do polietileno pós-consumo (também conhecido como polietileno reciclado) apresentam várias vantagens do ponto de vista ambiental, econômico e social. Aqui estão algumas das principais vantagens:

Redução da poluição ambiental: Utilizar polietileno pós-consumo ajuda a reduzir a quantidade de plástico que acaba em aterros, oceanos e outros ambientes naturais. Isso diminui a poluição do solo e da água, bem como o impacto negativo na vida selvagem.

Conservação de recursos naturais: Ao reciclar polietileno pós-consumo, reduz-se a necessidade de extrair e processar matérias-primas virgens, como o petróleo bruto do qual o polietileno é derivado. Isso contribui para a conservação de recursos naturais não renováveis.

Redução de energia e emissões de carbono: A fabricação de plástico a partir de materiais reciclados geralmente consome menos energia do que a produção a partir de matérias-primas virgens. Isso leva a uma diminuição nas emissões de gases de efeito estufa e no impacto climático.

Estímulo econômico: A indústria de reciclagem, incluindo o polietileno pós-consumo, pode criar empregos locais na coleta, classificação, processamento e fabricação de produtos reciclados. Além disso, o uso de materiais reciclados pode ser mais econômico em comparação com materiais virgens em certos casos.

Promoção da economia circular: O uso de polietileno pós-consumo é um exemplo de economia circular, na qual os produtos são reciclados e reutilizados em vez de serem descartados após um único uso. Isso promove uma abordagem mais sustentável para o consumo e a produção.

Educação e conscientização: A promoção do polietileno pós-consumo pode aumentar a conscientização pública sobre a importância da reciclagem e da redução do consumo de plásticos descartáveis, o que pode levar a uma mudança de comportamento mais ampla.

Cumprimento de regulamentações: Em muitas regiões, existem regulamentações e metas relacionadas ao gerenciamento de resíduos e à redução da poluição plástica. O uso de polietileno pós-consumo pode ajudar as empresas a cumprirem essas regulamentações e metas.

NewBlow Embalagens • 55 (11) 5080.8120 | contato@newblow.com.br | newblow.com.br | Fábrica: Estrada do Bonsucesso, 2199 - Galpão B3 - Rio Abaixo - Itaquaquecetuba/SP | Administrativo: Rua Dr. Thirso Martins, 100 – Sala 109 – Vila Mariana - São Paulo/SP

Em resumo, o **In-Mold Label** oferece uma série de vantagens, incluindo design atraente, durabilidade, resistência a condições adversas e benefícios sustentáveis.

É uma opção atraente para muitas indústrias que buscam produtos plásticos de alta qualidade com rótulos integrados de forma eficiente.

in-mold Label (IML)



É uma técnica de rotulagem que envolve a inserção de etiquetas impressas diretamente no molde durante o processo de fabricação das embalagens. Isso oferece várias vantagens em comparação com outras técnicas de rotulagem pós-produção. Aqui estão alguns dos benefícios:

- **Integração perfeita:** As etiquetas IML são colocadas diretamente no molde antes do sopro do plástico, o que resulta em uma integração perfeita entre a etiqueta e o produto final. Isso evita problemas de alinhamento ou desgaste que podem ocorrer com etiquetas convencionais.
- **Durabilidade:** As etiquetas IML ficam permanentemente fixadas ao produto, tornando-as altamente duráveis. Elas resistem a arranhões, rasgos e desbotamento, proporcionando uma vida útil mais longa do rótulo.
- **Design atrativo:** A tecnologia IML permite uma qualidade de impressão excepcional e a capacidade de reproduzir detalhes finos, cores vibrantes e gráficos de alta resolução. Isso resulta em produtos com um visual atraente e profissional.
- **Resistência a condições adversas:** As etiquetas IML são resistentes à umidade, calor, frio e produtos químicos, o que as torna adequadas para uma ampla gama de aplicações, incluindo embalagens de alimentos e produtos de limpeza.
- **Redução de etapas de produção:** Como as etiquetas IML são inseridas diretamente no molde, não é necessário um processo adicional de aplicação de rótulos, economizando tempo e reduzindo o risco de erros.
- **Sustentabilidade:** O uso de etiquetas IML pode resultar em menos desperdício de material e energia, uma vez que não há necessidade de aplicar etiquetas separadas após a produção. Além disso, os produtos com etiquetas IML são frequentemente mais fáceis de reciclar, pois a etiqueta e o produto são do mesmo material plástico.
- **Flexibilidade de design:** As etiquetas IML podem ser usadas para produtos de diferentes formas e tamanhos, permitindo uma maior flexibilidade no design e na diferenciação de produtos.



fluoretados

bombonas e frascos

- **Barreira contra umidade e oxigênio:** Os compostos de flúor podem ser adicionados ao material da embalagem para melhorar sua capacidade de proteger o conteúdo da embalagem contra umidade e oxigênio. Isso é especialmente útil para produtos sensíveis à umidade ou à oxidação.
- **Resistência química:** O flúor é conhecido por sua alta resistência química. Adicionar compostos de flúor às embalagens pode aumentar sua resistência a substâncias químicas corrosivas ou agressivas, tornando-as adequadas para produtos que interagem com materiais químicos.
- **Durabilidade:** Embalagens fluoretadas podem ser mais duráveis e resistentes ao desgaste, o que é benéfico para produtos que podem ser manuseados com mais frequência ou expostos a condições adversas.
- **Isolamento térmico:** Algumas formas de flúor, como o politetrafluoretileno (PTFE), também conhecido como Teflon, são excelentes isolantes térmicos. Isso poderia ser vantajoso para embalagens que precisam manter a temperatura dos produtos.
- **Segurança alimentar:** Em alguns casos, embalagens fluoretadas podem ser formuladas de maneira a atender aos padrões de segurança alimentar, permitindo o armazenamento seguro de alimentos e produtos relacionados.
- **Personalização de propriedades:** A adição de compostos de flúor às embalagens pode permitir uma ampla gama de ajustes nas propriedades físicas e químicas do material, tornando-o mais adequado para aplicações específicas.

satisfação

O reconhecimento dos nossos clientes não é apenas uma questão de vender produtos, mas de construir relacionamentos duradouros e positivos. O foco em proporcionar valor real e **exceder suas expectativas** nos ajuda a cultivar um reconhecimento genuíno e manter a base de nossos clientes e parceiros.



Cotações, dúvidas ou mais informações:

+55 (11) 5080.8120
contato@newblow.com.br
www.newblow.com.br
newblow

new blow. EMBALAGENS

NewBlow Embalagens
+55 (11) 5080.8120 | contato@newblow.com.br | newblow.com.br
Fábrica: Estrada do Bonsucesso, 2199 – Galpão B3 - Rio Abaixo Itaquaquecetuba/SP. Administrativo: Rua Dr. Thirso Martins, 10 Sala 109 - Vila Mariana - São Paulo/SP